

## DE 4532x\*

### ПУ-лак акриловый

### для отделки паркетной доски из массива

пропорции смешивания: **10:1 отвердитель DR 4071** (по объему)

**Описание продукта:**

**Светостойкий** самогрунтующийся лак на основе акриловых смол. Обладает хорошей наполняющей способностью и **высокой устойчивостью к механическим нагрузкам**.

**Область применения:**

Отделка паркета, лестниц и других предметов внутреннего интерьера, испытывающих значительные механические нагрузки  
Возможно также использование для отделки межкомнатных дверей, кухонных фасадов, столешниц и мебели для жилых комнат. Кроме того, продукт не содержит фталатных пластификаторов, поэтому также подходит для отделки детских игрушек  
В разбавленном виде может применяться для изоляции кромок МДФ

**Технические характеристики:**

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Поставочная вязкость	36 сек / DIN 53211 4мм при +20°C
Плотность	0,939...0,943 кг/л
Производительность за одну операцию	6...9 м <sup>2</sup> /л значение сильно зависит от типа нанесения. Данные относятся к литру перерабатываемого продукта, если необходимо включая отвердитель и разбавитель
Сухой остаток	24,7...25,7 %
VOC EU	74%
VOC FR	A+
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C

**Пример использования:****Стол,  
бук натуральный / полуматовый**

- шлифование основы, P150...P180, обеспыливание
- 1 × 120...150 г/м<sup>2</sup> нанесение распылением лака **DE 45324**, пропорция смешивания 10:1 с DR 4071 + 10% DV 4900
- сушка не менее 4 часов при +20°C
- шлифование P280...320, обеспыливание
- 1 × 120...150 г/м<sup>2</sup> нанесение распылением лака **DE 45324**, пропорция смешивания 10:1 с DR 4071 + 10% DV 4900
- сушка до упаковки не менее 16 часов при +20°C

\* вместо символа «x» указываются цифра, характеризующая степень блеска получаемого покрытия (см. раздел «Степень блеска»)

## Указания по переработке:

Предварительная обработка основы	Чистая сухая древесина, в зависимости от породы древесины и способа нанесения	
Предварительная шлифовка, от-до	150-180	
Промежуточное шлифование, от-до	240-320	
Температура переработки	+20°C	
Пропорции смешивания	<u>по объему</u> : 10 : 1 с отвердителем <b>DR 4071</b> <u>по массе</u> : 100 : 10 с отвердителем <b>DR 4071</b>	
Жизнеспособность	8 часов при +20°C	
Разбавитель	<b>DV 4900</b> <b>RSV 9993</b>	
Способ нанесения:		
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	- 1,8...2,0 мм,
	давление распыления	- 1,8...2,0 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла	- 0,23...0,28 мм,
	давление материала	- 60...100 бар,
	давление воздушной поддержки	- 2,0...2,5 бара
Количество слоев (макс.)	3	
Расход на слой (мин.)	100 г/м <sup>2</sup>	
Расход на слой (макс.)	150 г/м <sup>2</sup>	
Общей суммарный расход	450 г/м <sup>2</sup>	

## Сушка:

Готовность к складированию	через	5 часов при +20°C
Полное отверждение	через	не менее 16 часов при +20°C
Форсированная сушка		7 дней при +20°C
		Возможна, при температуре до +50°C

## Последующая отделка

После соответствующей сушки и промежуточной шлифовки возможно нанесение практически любых ПУ-лаков Hesse

## Особые указания:

Для отделки венге рекомендуется перерабатывать в пропорции смешивания (по объему) **5 : 1 с отвердителем DR 4071 + 30% разбавителя**

Глубоко-матовая версия DE 45320 не предназначен для использования в качестве многослойного лака, а только в качестве одного слоя на лак той же серии, но более высокого блеска или на соответствующий грунт!

При использовании для изоляции кромок МДФ под пигментированные системы рекомендуется в рабочую смесь лака добавить 20-30% разбавителя DV 4900 и нанесение выполнить в тот же день после предварительной шлифовки P320

Подходит для финишного нанесения на пигментированные системы Hesse и улучшает износостойкость покрытия

## Общие рекомендации:

Полиуретановые продукты должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки и отверждения

Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака.

Неизрасходованные в течение предыдущего рабочего дня остатки рабочей смеси рекомендуется перерабатывать в качестве 10...20%-ой добавки к свежеприготовленной рабочей смеси. Остатки старой рабочей смеси могут влиять на качество получаемого покрытия (адгезия/стойкость)

Отделку отбеленной древесины следует производить только после сушки в течение не менее 48 часов при +20°C после нанесения отбеливателя

Окончательную твердость лаковое ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю

**Выполните, пожалуйста, пробное нанесение в практических условиях!**

